

Ausschreibungstext

Bezeichnung

Art. 00EM500

EnwaMatic® MINI, manuelle Version für Systemvolumina 0-500 Liter, umweltfreundliche, nicht toxische, chemikalienfreie Gesamtlösung für die Wasseraufbereitung nach VDI 2035, für geschlossene, wasserführende Heiz- und Kühlkreisläufe

Die Verwendung der EnwaMatic®-Technologie schließt den Einsatz von chemischen Zusätzen (Korrosionsinhibitoren, pH-Wert Stabilisatoren, Härtestabilisatoren, etc.) grundsätzlich aus – die Erstbefüllung eines Systems erfolgt daher nur vollenthärtet oder vollentsalzt.

Die EnwaMatic® MINI besitzt ein deutsches Patent, ist TÜV zertifiziert und mit folgenden Merkmalen ausgestattet:

Standardausführung bis 85°C Vorlauftemperatur, 10 bar Anlagendruck, als Hochtemperaturlösung auch bis 110°C lieferbar, selbstregulierende Wasserenthärtung, vollständiger Korrosionsschutz durch selbstregulierende Anhebung des pH-Wertes > 8,5 bei Kunststoffrohren/ >9 pH bei Stahlsystemen, Bakterienbarriere, automatische Luftabscheidung und kontinuierlicher Partikelfiltergrad < 5 µm.

Der EnwaMatic®-MIDI-Bypassfilter besteht aus folgenden Komponenten: Durchflussmengenmesser zur Einstellung des erforderlichen Volumenstroms, Filtermontagehalterungen für die Wandmontage mit definiertem Abstand, zwei zusätzliche Ersatz - Feinfilterkartuschen, zwei Filtergehäuse 10", Entleerungshähne, 2 Manometer als Indikator für den Wechsel der Filtereinsätze und zur visuellen Darstellung des Druckverlustes über die Filtereinheiten, Anschlussnennweite Heizungsvorlauf / Rücklauf: 3/4" / 1/2", Abscheidung von Mikroblasen über automatische Entlüftungseinheit, Erstbefüllung mit patentiertem Filtermedien zur Einstellung der Parameter des Wassers.

Werkzeugloser Austausch der Filtermedien und der Feinfiltereinsätze durch Spezialverschluss der Filtergehäuse möglich.

Hocheffizienzpumpe mit Schnittstelle für Gebäudemanagement, Beeinflussung des Volumenstroms durch BMS über Ansteuerung 0-10V möglich, Kabelbrucherkennung, 1,5 m Anschluss – und Steuerkabel, zur Sicherstellung des erforderlichen Volumenstroms durch den EnwaMatic® Bypassfilter MIDI.

patentiertes Filtermedium für pH 9-10, Gebinde 2,5 kg – zusätzlich zur Erstbefüllung

Art. 00EST300

EnwaSoft I-ST stationäre Vollenthärtungseinheit zur Aufbereitung des Nachfüllwassers, mit Rohrtrenner BA entsprechend DIN 1717 . Funktion nach Ionentauscherverfahren zur rechtssicheren Erfüllung aller Anforderungen nach **VDI Blatt 1**, zum Schutz vor Steinbildung in Heizungs - Wärmeerzeugern und zur Nachfüllung von Kaltwassersätzen. Inklusive Wasserzähler zur Kontrolle der Restkapazität. Optimal auch in Kombination mit der EnwaMatic®-Technologie zur Erfüllung der **VDI 2035 Blatt 2** für Anlagen ohne Aluminiumkomponenten.

PP-Gehäuse mit 2 Filtertassen, korrosionsfeste Wandbefestigung aus Edelstahl, Messinggewindeanschlüsse und Entlüftungsventile, zur Aufnahme von EnwaSoft - Enthärtungskartuschen. Ausstattung inkl. Durchflussmengenbegrenzer und Absperrkugelhähnen zur einfachen Evakuierung des Ionentauschers für Wartungsarbeiten. Sichere, stromlose Überwachung der Ionentauscherkapazität durch mechanischen Wasserzähler. Werkzeugloser Kartuschenwechsel problemlos möglich.

Weichwasser-Kapazität: ca. 300Liter bei einer Rohwasserhärte von sogar 20°dH, Durchflussleistung max.: 399 l/h, zul. Betriebsüberdruck : 8 bar, max. Betriebstemperatur:+40 °C, Anschlussnennweite: DN20, Einbaulänge ca.: 485 mm , Einbauhöhe ca.: 600 mm, Tiefe ca.: 130 mm, Gewicht inklusive Enthärtungskartuschen:: ca. 10 kg

Art: 000EENT300

EnwaSoft Ersatzkartusche für die Wasserenthärtung gefüllt mit Kationentauscherharz zur Vollenthärtung von Füll- und Ergänzungswasser für Warmwasserheizungsanlagen nach DIN EN 12828 und VDI 2035 Blatt 1, passend zu EnwaSoft I + II stationärer Vollenthärtungseinheit, zur Herstellung der ursprünglichen Weichwasser-Kapazität : ca. 300Liter bei einer Rohwasserhärte von sogar 20°dH.